



- 1 - Puerto RS232
- 2 - Puerto USB
- 3 - Conector EPO
- 4 - Slot para tarjeta SNMP o Dry Contact
- 5 - Conector para Battery Box
- 6 - Conmutador by-pass manual para mantenimiento
- 7 - Interruptor entrada de red
- 8 - Bornero entrada/salida



Características principales

- Para Local Area Networks (LAN), Data Centers, Procesos Industriales, Equipos de Electro medicina
- Rectificador a IGBT's
- Compatible con generadores
- Sistema de recarga de batería gestionado por microprocesador

- By-pass estático y manual
- Software UPS Management TecnoManager compatible con Windows, Unix, Linux, ecc

HE SAI de alta eficiencia, calculada en modo doble conversión al 100% de la carga, según normativa 62040-3:2011.

Características Técnicas

UPS Modelo	EVO DSP PLUS TM 12.0-18.0-24.0 HE		
Potencia nominal	12 KVA	18 KVA	24 KVA
Potencia activa	9,6 KW	14,4 KW	19,2 KW
Factor de potencia	0,8		
Tecnología	On-Line Doble Conversión sin transformador (VFI-SS-111)		
Ventilación	Forzada		
Dimensiones (UPS) WxHxD	19x68,8x44,2 cm		25x82,6x81,5 cm
Dimensiones (con embalaje) WxHxD	32x92,2x58,7 cm		48x106x96 cm
Entrada			
Número de fases	3 F+N		
Tensión nominal	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac		
Tensión nominal (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Rango de voltaje de entrada (F-N)	176Vac-300Vac al 100% carga, 110Vac-300Vac al 50% carga		
Frecuencia nominal	50/60 Hz		
Rango de frecuencia de entrada (modo On-Line)	±7%		
Distorsión armónica de corriente de entrada (THDi)	≤4%		
Factor de potencia de entrada	0,99		
Salida			
Número de fases	1 F+N		
Tensión nominal	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Regulación de voltaje (en línea y modo de batería)	±1%		
Tensión THD a carga lineal nominal	<3% (carga lineal) - <5% (carga de distorsión)		
Factor de cresta	3:1		
Frecuencia	50/60 Hz		
Estabilidad de frecuencia	±0,1 Hz		
Forma de onda del inversor	Senoidal		
Capacidad de sobrecarga (modo de línea)	110% para 30 minutos, 130% 5 minutos, >130% para 1 segundo	110% para 15 minutos, 130% para 30 segundos >130% para 1 segundo	110% para 5 minutos, 130% para 1 segundo, >130% instante
Capacidad de sobrecarga (modo de batería)	110% para 3 minutos, 130% para 30 segundos, >130% para 1 segundo	110% para 1 minuto, 130% para 5 segundos, >130% instante	110% para 1 minuto, 130% para 1 segundo, >130% instante
Eficiencia	94%, calculado en modo de doble conversión al 100% carga según normativa estándar 62040-3: 2011		
Tiempo de transferencia	0 ms (On-Line)		
Batería			
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento		
Extensión de Autonomía	Battery Box externo (opcional)		
Especificación Medioambiental			
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 40 °C (recomendado desde 20 a 25 °C, para alargar la vida de la batería)		
Humedad	< 95% sin condensación		
Altitud Máxima	3000 m		
Protección IP	IP20		
Certificaciones	CE (Standards: Low Voltage Directive IEC EN 62040-1; EMC Directive IEC EN 62040-2; classification IEC EN 62040-3)		

© 2017 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.

Accesorios

Modelo	Código
By-pass Box para Evo Dsp Plus TM 12 KVA HE	FGCBYP10TM
By-pass Box para Evo Dsp Plus TM 18-24 KVA HE	FGCBYP20TM
Interna SNMP para Evo Dsp Plus TT/TM HE	FGCNETAG7
Dry Contact for Evo Dsp Plus TT/TM HE	FGCEVODSDRY3





- 1 - Fusible térmico para protección del circuito cargador batería
- 2 - Toma de alimentación del circuito cargador batería
- 3 - Interruptor térmico de circuito de batería
- 4 - Conector para conectar el Battery Box al SAI
- 5 - Conector para conectar otro Battery Box

Características principales

- Cargador batería interno en cada unidad
- Unidad expansible hasta el infinito
- Protección térmica circuito batería
- Simple conexionado con el SAI
- Dimensiones reducidas
- Fácil instalación y mantenimiento

Características Técnicas

Modelo	BATTERY BOX PARA EVO DSP PLUS TM 12.0-18.0-24.0 HE												
Código	FBBEVDP192B/07	FBBEVDP192B/14	FBBEVDP192B/21	FBBEVDP192B/28	FBBEVDP192B/09	FBBEVDP192B/18	FBBEVDP192B/27	FBBEVDP192B/36	FBBEVDP192B/11	FBBEVDP192B/22	FBBEVDP192B/33	FBBEVDP192B/44	
Dimensiones WxHxD	25 x 83,3 x 80 cm												
Dimensiones (caja) WxHxD	38 x 105,8 x 96,5 cm												
Peso	81,4 Kg	107,8 Kg	134,2 Kg	160,6 kg	90,52 kg	126 kg	161,56 Kg	197,1 Kg	98,2 Kg	141,4 Kg	184,6 Kg	227,8 Kg	
Batería													
Tipo	Ácido de plomo, sellado, sin mantenimiento												
Cargador de batería interno													
Tensión nominal de entrada	230Vac												
Frecuencia nominal de entrada	50/60Hz												
Tensión nominal de carga	219,2Vdc												
Corriente máxima de carga	0,7A	1,4A	2,1A	2,8A	0,9A	1,8A	2,7A	3,6A	1,1A	2,2A	3,3A	4,4A	
Protección													
Entrada de carga de la batería	Fusible térmico												
Circuito de batería	Interruptor magneto-térmico												
Especificación Medioambiental													
Temperatura de trabajo	Desde 0 a 40 °C (recomendado desde 20 a 25 °C)												
Humedad	< 95% sin condensación												
Altitud Máxima	3000 m												
Protección IP	IP20												
Certificaciones	CE												

© 2017 Tecnoware Power Systems. Los datos técnicos pueden ser variados sin previo aviso.